



**Firma Ziegler Präzisionsteile GmbH**  
**Handelsstr. 29**  
**91166 Georgensgmünd**  
**Tel.: 09172-7004-0, Fax: 09172-7004-29**  
**www.ziegler-praezisionsteile.de**

## **Technische Einrichtungen in Verwaltung, QM und Fertigung**

### **Verwaltung:**

- Produktionsplanungssoftware BIOS 2000 Geovision
- Elektronisches Dokumentenarchiv-Dokumenten/Zeichnungsmanagementsystem
- Sicherheitsarchiv für vertrauliche Unterlagen

### **Fertigung:**

#### **CNC-Programmierung:**

- CAD/CAM Mastercam, 1 Programmierplatz 2 ½ D und 3 Programmierplätze 3D
- Kollisionssimulations- und Monitoring- Software 5-Achs VERICUT
- 3D-CAD Software SolidWorks Professional

- 1 x 5-Achsen Bearbeitungszentrum HERMLE C40 X850 Y700 Z500
- 1 x 5-Achsen Bearbeitungszentrum HERMLE C40 X850 Y700 Z500
- 1 x 5-Achsen Bearbeitungszentrum HERMLE C42 X800 Y800 Z550
- 1 x 5-Achsen Bearbeitungszentrum HERMLE C42 X800 Y800 Z550
- 1 x 5-Achsen Bearbeitungszentrum HERMLE C42 X800 Y800 Z550
- 1 x 5-Achsen Bearbeitungszentrum HERMLE C30 X650 Y600 Z500
- 1 x 5-Achsen Bearbeitungszentrum HERMLE C30 X650 Y600 Z500
- 1 x 4-Achsen Bearbeitungszentrum Haas VM3-HE X1000 Y650 Z600
- 1 x 4-Achsen Bearbeitungszentrum Haas VM3-HE X1000 Y650 Z600
- 1 x 4-Achsen Bearbeitungszentrum Haas VM3-HE X1000 Y650 Z600
- 1 x 4-Achsen Bearbeitungszentrum Haas VM3-HE X1000 Y650 Z600
- 1 x 4-Achsen Bearbeitungszentrum MIKRON VCE 1250 X1250 Y500 Z500
- 1 x 4-Achsen Bearbeitungszentrum MIKRON VCE 1250 X1250 Y500 Z500
- 1 x 4-Achsen Bearbeitungszentrum MIKRON VCE 1250 X1250 Y500 Z500
- 1 x 4-Achsen Bearbeitungszentrum Haas VCE 1250 X1250 Y500 Z500
- 2 x Säulenbohrmaschine ALZMETALL MK3
- 1 x Konventionelle Fräsmaschine DECKEL FP1 mit digitaler Positionsanzeige
- 1 x Konventionelle Fräsmaschine DECKEL FP2 mit digitaler Positionsanzeige
- 2 x Leit- und Zugspindeldrehbank 160 Durchm., 800 mm Spitzenweite
- 1 x Bandsäge THOMAS Schnittbreite max. 350 mm
- 1 x Beschriftungslaser BAUBLYS BL 65i, Laserart YAG/65 Watt, CNC gesteuerter Positioniertisch X600 Y220, Beschriftungsfeld: max. 110x110 mm  
CNC/CAM Programmierung, max. Teilegröße 660 x 300 x 340, Beschriftung aller gängigen Materialien
- 2 x Strahlkabine AUER, für Glasperlen und Korund. Arbeitsraum: je 800x600x500



- 1 x Werkzeug-Schrumpfgerät KELCH i-tec XL
- 1 x CNC Werkzeug-Voreinstellgerät Zoller Venturion 450 pilot 3.0
- 1 x Werkzeug-Voreinstellgerät PWP Swiss Toolmaster 250
- 1 x temperierte Montagehalle 200 qm, mit diversen Kleingeräten
- 1 x temperierte Fertigungshalle, 1500 qm

## **Technische Einrichtungen in Verwaltung, QM und Fertigung**

### **Qualitätsmanagement:**

1 x klimatisierter Messraum:

1 x 3D CNC Koordinaten-Messmaschine ZEISS PRISMO (Accura) X900 Y1500 Z700 mit aktivem Scanningsensor VAST XT

1 x 3D CNC Koordinaten-Messmaschine Contura X700 Y1000 Z600 mit Tastkopf VAST XT Gold

1 x Rundheitsmessgerät MITUTOYO Roundtest RA-100

1 x Messsäule TESA 150 mm

1 x Messsäule TESA 600 mm

1 x Optisches Mikroskop VISION Mantis Zoom 4-20fach

1 x Endoskop SCHÖLLY FlexiLux 4000 LED