



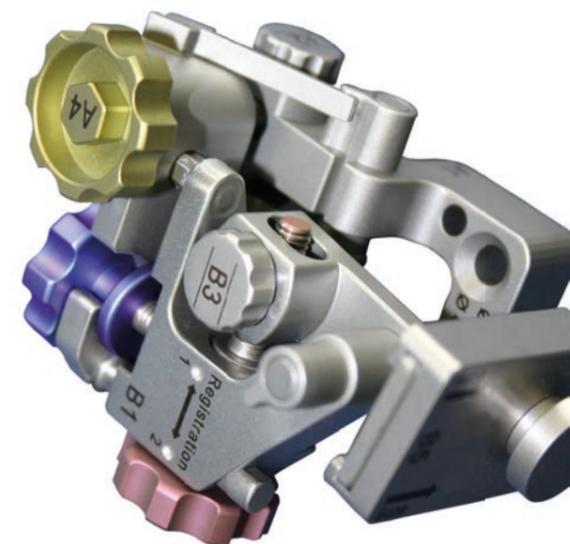
# LÜCKENLOSE QUALITÄT

KOMPROMISSLOSE NULL-FEHLER-PHILOSOPHIE

Ziegler Präzisionsteile ist auf die flexible Fertigung von Präzisionsteilen und Baugruppen in kleinen bis mittleren Serien sowie Sonderanfertigungen in 3-Achs- und 5-Achs-Frästechnik spezialisiert. Anspruchsvolle Oberflächenhandlungen und Beschichtungen gehören ebenso zu unserer täglichen Arbeit wie Reinigen und Eloxieren hochempfindlicher Sichtflächen. Seit unserer Gründung sind wir Partner der Medizintechnik, z. B. in den Bereichen Orthopädie, Neurochirurgie, Radiologie oder minimalinvasive OP-Technologie.

## SELBSTVERSTÄNDLICH ALLERHÖCHSTE QUALITÄT

Die hoch komplexen Anforderungen in der Medizintechnik verlangen nicht nur Genauigkeit in allen Belangen. Ebenso wesentlich ist umfangreiches Wissen über Werkstoffeigenschaften, Oberflächenbehandlung sowie Beschichtungstechniken wie Kolsterisieren, Elektropolieren oder Passivieren. Mithilfe hochpräziser Messtechnik dokumentieren wir zu 100% die Passungs-, Form- und Lage-toleranzen der Teile und dokumentieren spezielle Eigenschaften wie Rauhtiefe, Brinell-, Vickers- oder Rockwellhärte sowie Einhärtetiefen mit sämtlichen Prozesskenn-daten.



3-D-JUSTAGE KNIE  
TITAN



X-RAY KIT  
BAUGRUPPE AUS  
HOCHFESTEM ALUMINIUM,  
PEEK, WOLFRAM UND  
EDELSTAHL



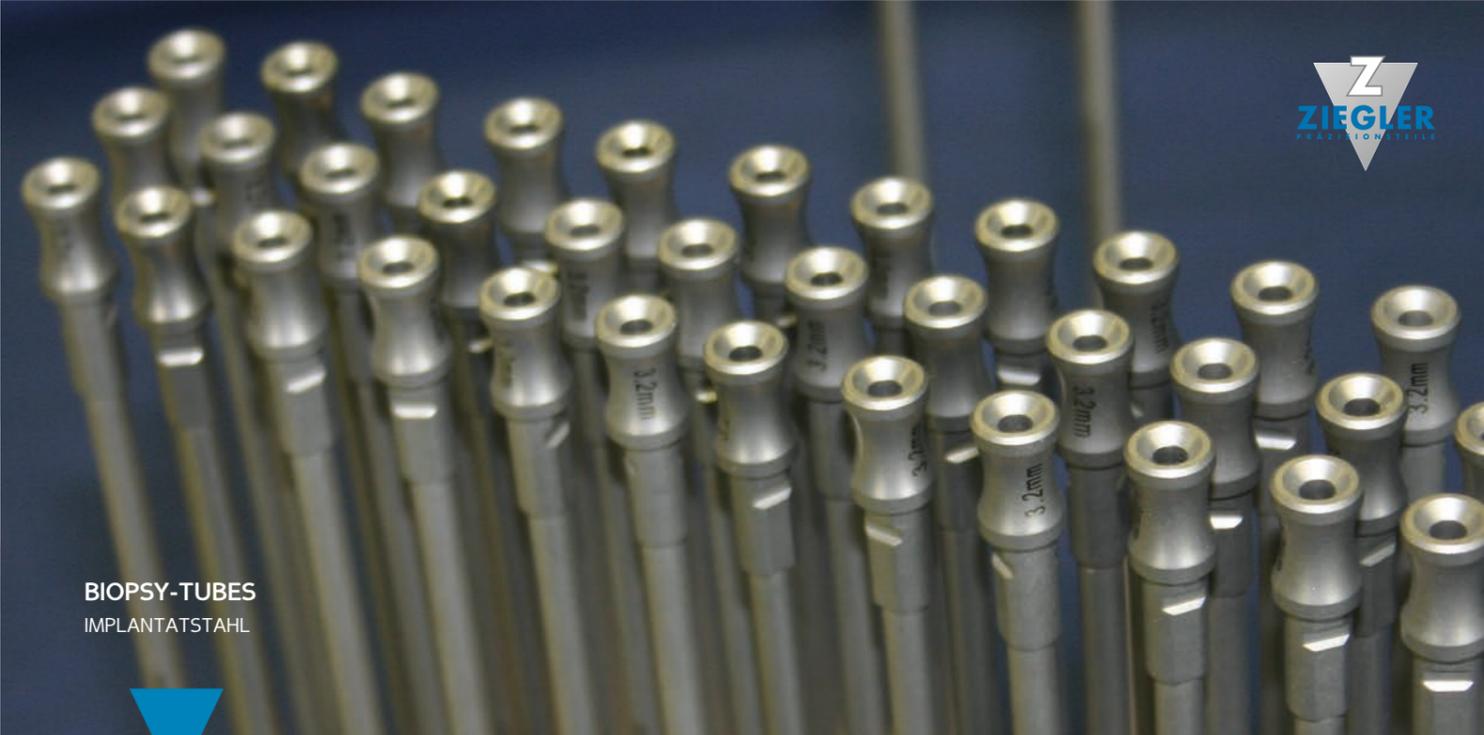
OP-ADAPTER  
ORTHOPÄDIE/KNIE  
HOCHFESTER STAHL

## AUTOMATISIERTE CNC-FERTIGUNG AB STÜCKZAHL 5

Die Firmengeschichte von Ziegler Präzisionsteile beginnt 1992 mit der Entwicklung von anspruchsvollen Sondermaschinen und Automatisierungsanlagen. Diese unschätzbare Erfahrung begleitete auch die Integration automatisierter Prozesse in unsere Fertigung.

### VORTEILE DER AUTOMATISIERUNG:

- attraktive Kalkulation
- automatische 100%-Prüfung
- flexiblere Kapazitätsplanung
- termingerechte Lieferung



BIOPSY-TUBES  
IMPLANTATSTAHL

## WARUM SIND WIR LANGJÄHRIGER LIEFERANT DER MEDIZINTECHNIK?

- 25 Jahre Erfahrung mit anspruchsvollen Teilen und Baugruppen
- Generalunternehmer in der Komponentenfertigung: wirtschaftliche Teilefertigung, Beschaffung von Handelsware, perfekte Montage sowie dokumentierte Endkontrolle aus einer Hand!
- Bearbeitung aller Materialien  
u. a. hochfeste Edelstähle, Titan, Aluminium, Kunststoffe
- Lager mit gängigen Rohmaterialien  
z. B. AlMgSi1; 1.4441; 1.4404; 1.4542/1.4548; Titan; PEEK, POM
- Absolute Rückverfolgbarkeit und Dokumentation von Material, Bearbeitungsprozessen, Oberflächenbehandlungen sowie Messwerten gemäß Ihren Anforderungen
- Entwicklungspartner vom Prototyp bis zur Serie
- 6-Tage-Woche mit einem jungen und flexiblen Team
- Professionelle Terminverfolgung sämtlicher Prozesse (auch externer Lohnarbeiten wie Härten und Beschichten)
- Prozesssichere Programmierung (VERICUT) durch hochmoderne Vollsimation  
CNC-Programmierung 2 und 3 D Mastercam,  
CAD-Programmierung SolidWorks Professional
- Klimatisierte Räume (Montage- und Fertigungshallen, Messraum) mit:
  - 4 Stück 5-Achsen-Fräszentren HERMLE (850x700x500)
  - 8 Stück 3/4-Achsen-Fräszentren Haas und MIKRON VCE (1000x650x600)
  - CNC-Koordinatenmessmaschine ZEISS PRISMO
- Zertifiziert nach Luftfahrtnorm EN 9100:2009 inklusive DIN EN ISO 9001:2008

## PRÄZISIONSMECHANIK ALLES AUS EINER HAND!

KOMPONENTENTRÄGER  
FÜR BESTRAHLUNGSGERÄT  
AUS DEM VOLLEN GEFRÄST.  
Ø 550 X 250 HÖHE,  
HOCHFESTES ALUMINIUM

