



100% ON TIME

MEHRFACH AUSGEZEICHNETER LIEFERANT DER FORMEL1

Ziegler Präzisionsteile ist auf die flexible Fertigung von Präzisionsteilen und Baugruppen in kleinen bis mittleren Serien sowie Sonderanfertigungen in 3-Achs- und 5-Achs-Frästechnik spezialisiert. Anspruchsvolle Oberflächenhandlungen und Beschichtungen gehören ebenso zu unserer täglichen Arbeit wie Reinigen und Eloxieren hochempfindlicher Sichtflächen.

SELBSTVERSTÄNDLICH ALLERHÖCHSTE QUALITÄT

Die hoch beanspruchten Teile im Motorsport verlangen in allen Belangen Genauigkeit.

Unsere Erfahrung bei der Bearbeitung anspruchsvoller Materialien wie Titan oder MMC gewährleistet in Verbindung mit unserer klimatisierten Fertigung auch bei komplexer Geometrie μ -genaue Zerspanung. Mithilfe hochpräziser Messtechnik dokumentieren wir zu 100% die Passungs-, Form- und Lagetoleranzen der Teile.

HOCHGENAUES STEPPERRAD
CHIP-INDUSTRIE



3-D-VAKUUMPOSITIONIERER

FÜR DIE HERSTELLUNG VON
MICRO-HALOGENLAMPEN



DIFFUSOR FORMEL1

AUTOMATISIERTE CNC-FERTIGUNG AB STÜCKZAHL 5

Die Firmengeschichte von Ziegler Präzisionsteile beginnt 1992 mit der Entwicklung von anspruchsvollen Sondermaschinen und Automatisierungsanlagen. Diese unschätzbare Erfahrung begleitete auch die Integration automatisierter Prozesse in unsere Fertigung.

VORTEILE DER AUTOMATISIERUNG:

- attraktive Kalkulation
- automatische 100%-Prüfung
- flexiblere Kapazitätsplanung
- termingerechte Lieferung



FW-PILLAR
HOCHFESTES ALUMINIUM,
HOCHGLANZPOLIERT



FLAP
HOCHFESTES ALUMINIUM,
HOCHGLANZPOLIERT

RENNSPORT-FRÄSTEILE

MIT HÖCHSTER PERFEKTION ANS ZIEL

KOMPONENTENTRÄGER
FÜR BESTRAHLUNGSGERÄT
AUS DEM VOLLEN GEFRÄST.
Ø 550 X 250 HÖHE,
HOCHFESTES ALUMINIUM



WARUM WIR SIND PARTNER NAMHAFTER MOTORSPORTTEAMS?

- 25 Jahre Erfahrung mit anspruchsvollen Teilen und terminlicher Punktlandung
- Durchschnittliche Angebotsreaktionszeit von zwei bis drei Stunden
- Bearbeitung aller Materialien
u.a. Titan, hochfeste oder problematische Stähle
- Lager mit gängigen Rennsport-Rohmaterialien
z.B. 7075 T6 / T7; 1.4534.4; 15CDV6; 42CrMo4
- 6-Tage-Woche mit einem jungen, dynamischen und flexiblen Team
- Professionelle Terminverfolgung sämtlicher Prozesse
(auch externer Lohnarbeiten wie Härten und Oberfläche)
- Prozesssichere Einzelteilprogrammierung (VERICAT) durch hochmoderne Vollsimulation
CNC-Programmierung 2 ½ und 3 D Mastercam,
CAD-Programmierung SolidWorks Professional
- Klimatisierte Räume (Montage- und Fertigungshallen, Messraum) mit:
 - 4 Stück 5-Achsen-Fräszentren HERMLE (850x700x500)
 - 8 Stück 3/4-Achsen-Fräszentren Haas und MIKRON VCE (1000x650x600)
 - CNC-Koordinatenmessmaschine ZEISS PRISMO
- Zertifiziert nach Luftfahrtnorm EN 9100:2009 inklusive DIN EN ISO 9001:2008